



Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

60004618

PUBLICATION DATE

11-01-85

APPLICATION DATE

22-06-83

APPLICATION NUMBER

58111021

APPLICANT:

TERAMACHI HIROSHI;

INVENTOR:

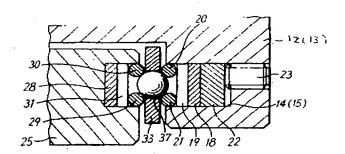
TERAMACHI HIROSHI;

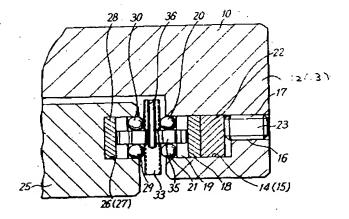
INT.CL.

F16C 29/04

TITLE

LINEAR BALL SLIDE





ABSTRACT: PURPOSE: To prevent the deflection of a retainer due to thermal expansion by allowing a pinion held onto a retainer to be engaged with a toothed sheet installed at the back of a needle roller race and installing a gap adjusting screw at the back of the toothed sheet.

> CONSTITUTION: A toothed sheet 18 having a rack 19 formed on the surface is incorporated into the square grooves 14 and 15 formed on the side walls 12 and 13 of a slider 10, and needle roller races 20 and 21 are fixed onto the surface. A pressing plate 22 and a gap adjusting screw 23 are installed onto the back surface of the toothed sheet 18. Also a toothed sheet 28 is inserted into the square grooves 26 and 27 formed on a base 25, and needle roller races 29 and 30 are fixed onto the surface. A pinion 35 rotatably supported at the near center of a retainer 33 through a pin 36 is engaged with the racks 19 and 31 of the both toothed sheets 18 and 28.

COPYRIGHT: (C)1985, JPO& Japio

¹⁹ 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭60-4618

⑤Int. Cl.4
F 16 C 29/04

識別記号

庁内整理番号 6907-3 J ❸公開 昭和60年(1985)1月11日

発明の数 1 審査請求 有

(全 5 頁)

匈リニアボールスライド

②特 願

願 昭58-111021

②出

預 昭58(1983)6月22日

⑩発 明 者 寺町博

東京都世田谷区東玉川 2 丁目34

番8号

⑪出 願 人 寺町博

東京都世田谷区東玉川2丁目34

番8号

個代 理 人 弁理士 中山輝三

細

1. 発明の名称

リニアポールスライド

2. 特許請求の範囲

- (1)、ペースとスライダー間にニードルローラレースを介して複数ボールが組合されてなるリニアボールスライドにおいて、酸ボールを所定間隔に保持するリテーナーは、酸リテーナーの所要個所に保持なボールの径より薄いビニオンが回転自在に保持されており、酸ビニオンに戦合う歯付シートが前記ペースとスライダーのニードルローラレースの背後に配設され、 該歯付シートを供養するスライダーの一方の側壁にはすきま調整ね じが組込まれてなることを特徴とするリニアボールスライド。
- (2). ビニオンに 職合う 歯付シートは 装面に 直線 歯が 形成され、 裏面は 平滑に形成されている 特許請求 の 範囲 第1項記載の リニアボールスライド。

求の範囲第1項又は第2項記載のリニアポールス ライド。

3. 発明の詳細な説明

本発明は、リニアボールスライドに係わり、さらに詳述すると、ペースとスライダー間にニードルローラレースを介してボールが組合わされた構造を有するユニント形の有限直線運動用ペアリングにおいて、ボールを回転自在に保持するリテーナの任意個所にビニオンが配されるとともに、該ビニオンと噛合う歯付きシートが前記ペースとスライダー側双方に組込まれてなるリニアボールスライドに関する。

従来のリニアボールスライドは第1.2 図に示す如く焼入研削された4本のステンレス製ニードルローラレース1.1…上をステンレスボール2.2…がとろがり逐動するスライドユニントで、ペース3 およびスライダー4 が軽滑なアルミニウム合金で作られているので、ペアリングの防錆処理や潤滑は全く不畏である。

従って、リニアポールスライドは相手取付け前

特開昭60-4618 (2)

にボルトで固定するのみで簡単にスライト機構が 得られるので、各種光学測定器、小型電子部品超 立校、電子計算最新よびその周辺機器などの高精 度を必要とする個所に使用される。

ところが、ペースとスタイダーはアルミニウム 合金で、ニードルロークレースにはステンレスの 如き特殊倒材を使用するため際擦熟等の原因により の温度が上昇すると、スタイダーが膨脹し、ニー ドルロークレースとボール間に隙間が生じ、また 長棚便用によりスライダー部とボールの摩耗による 当該隙間が発生し、これら隙間が発生すると、 リテーナのセント位置がすれることになる。

このためポールの完全なころがり退動がなくなると同時に異常摩耗が発生して精度保持が不可能 になり、リニアポールスライドの精度が低下する 欠点を有する。

本発明の技術的課題は、温度上昇等の原因によるスライダーが影膜に基すくリテーナとのすれを 防止することにある。

上記技術的課題を達成するための本発明の構成

すなわち技術的手段は次の通りである。

ペースとスライダー間にニードルローラレースを介して複数ボールが組合されてなるリニアボールスライドにおいて、酸ボールを所定開隔に保持するリテーナーは、該リテーナの所要個所に設ポールの径より薄いビニオンが回転自在に保持されており、該ビニオンに噛合う歯付シートが前記ペースとスライダーのニードルローラレースの背後に配設され、該歯付シートを依要するスライダーの一方の側壁にはすきま調整ねじが組込まれてなるリニアボールスライドにある。

上記技術的手段により、ステイダー若しくはベースの前進あるいは後退とともにリテーナーは歯付きシートのラックに噛合いながら確実に後退あるいは前進することができるので、完全にリテーナの位置ズレを皆無ならしむる。

さらに、 該歯付きシートは膨脹係数が大きく、 かつ弾力性にとむエンジニアリングプラスチック 材料が用いらればかつリテーナーのずれがないの で、膨脹により生じた腹間分だけ吸収できると同

時に弾力性によって多少本体が拡がってもビニオンが的付きシートのランクに押しつける状態にあり、適正なブリロートを与えることができる。

特に、歯付きシート並びにピニオンはブラスチンク材料からなるので、これらをスライダー内にインサートしても配分であるため慣性力が小さく、速い動きに対しても例等悪影響がない本発明特有の作用効果を娶するものである。

本先明におけるボールとニードルローラレースの転送面は最もころがり損失の小さいボイント接触で、しかも各々ボールはリテーナーによって保持されているのでボール同士の相互摩擦がなく、きわめて小さな摩擦係数でもってころがり運動ができる。

以下第3別乃至第9凶に遊いて本発明の好適例 について説明する。

10は軽針なアルミニウム合金等から作られた スサイダーで、該スライダー10は上部平坦面 11と左右偶群12.13を有し、さらに左右側 號12.13の軸方向平行に角牌14.15が形 成され、とれら側壁12.13の一方すなわち右側壁12から角褥14に建する貫通孔16が複数形成され、眩貫通孔16には雌ねじ17が形成される。

18は膨脹係数の大きい合成樹脂材より形成された歯付きシートで、表面に直線菌(ランク) 19が形成され、裏面は平滑に形成される。

20.21はニードルローラレースで、該ニードルローラレース20.21は角溝 I 4.15内 に押え板22、歯付きシート18を脳次組込み、 該歯付きシート18の装面に固着せしむる。

23はすきま調整わじて、前記右側臂12の頁 通孔16にねじ込み、該調整ねじ23の前遊に伴 ない押え板22と歯付きシート18をスライダー 10の内陸側へ押圧する。

24はスライダー10の任意個別に形成された 機械器具等の掲付け孔で、雌ねじが形成される。

25は経費なアルミニウム合金等から作られた 略長方形状のペースで、該ペース25の長軸方向 両側面に前記スライダー10の角溝14.15に

特開昭60-4618(3)

対応する角荷26.27が形成されるとともに、 該角商26.27にはスライター10内の前記菌付きシート18と同材料をもって形成されたペース25側の歯付きシート28が飫挿され、突面に は直線的ランク31が形成される。

29.30はペース25側のニードルローラレ ースであって、該ニードルローラレースは前記営 付きシート28の梁面に固着せしむる。

3 2 はベース 2 5 の任意個所に形成された機械 器具等の据付け孔で離ねじが形成される。

33は膨脹係数の大きい合成樹脂材より形成されるリテーナーで、酸リテーナー33は略中央にスリット34が形成され、酸スリット34に前記的付きシート18.28のラック19.31に一致するピニオン35がピン36を介して回転自在に取付けられる。

37.37…はリテーナー33に所要関係をおいて俟入されたポールで、該ポール37.37… はリテーナー33と共に前進、後退するさいは前 記ニードルローラレース20.21.29.30 に当接しつゝとろがり運動する。

3 8 は鰯板の如き強度を有する材料よりなる熔 煮で、骸燃蓋はスライダー 1 0 の両端面にビスを 介して固定される。

39は鋼板の如き強度を有する材料よりなる端蓋で、ペース25の両端面にビスを介して固定される。

図面中符号 4 0 はビス、 4 1 はストッパーである。作用について、

スライゲー10の前進につれ、該スライダーの両側置12.13に固定した商付きシート18.18が前進すると、該商付きシート18のランク19に暗合りリテーナー33内のビニオン35は回転しつンリテーナー33とともに前進すると同時にペース25側の歯付きシート28のランク31に案内されながら前進する。

スライダー10の前進、若しくは後退と同時に リテーナーがランクに嚙合うビニオンを介して確 実に移動できるとともにスライダーの負荷がニー ドルローラレース上の複数のポールにて支承され

るので原線係数がきわめて小さく、無給油で使用. できる有限直線運動用ペアリンクを提供することができる。

将にスライダーの膨脹により瞬間が形成されたとしても、より膨脹係数の大きい左右のランクとピニオンによりリテーナーは前進、後退が確実に行なわれるので、高稲度を常に維持することができる。

また、リテーナーの位置ズレによる隙間の発生 を防止することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は従来のリニアボールスライドの半報正面図、第2 図は第1 図の一部断面側面図、第3 図は本考集リニアボールスライドの半截正面図、第4 図は第3 図の一部断面側面図、第5 図は第4 図 A - A / 級の半数正面図、第6 図はリテーナーの拡大側面図、第7 図はビニオンとラックと噛合い 状態を示す拡大平面図、第8 図は第3 図の一部拡大断面図であ 10:スライダー 25:ベース

20.21.29.30:=-ドルローラレース

22:押允板

18.28:歯付きシート

19.31:直線協ランク

23:調整ねじ

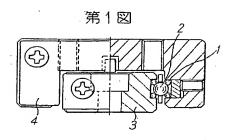
3 3 : リテーナー

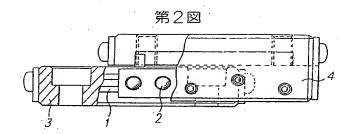
35:ビニオン

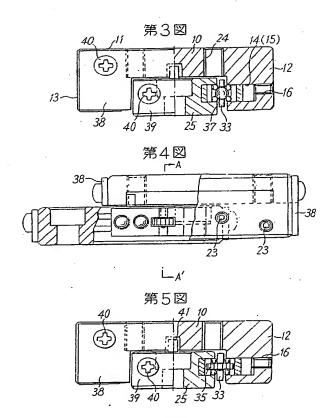
36:ビン

-103 -

特開昭60-4618 (4)







特別昭60-4618 (5)

